

# 中钢集团安徽天源科技股份有限公司年产 6000 吨高性能永磁铁氧体 器件项目竣工环境保护验收前信息公开

根据《企业事业单位环境信息公开办法》及《关于开展建设项目环境保护事中事后监管工作专项检查的通知》，现我公司现向社会公布中钢集团安徽天源科技股份有限公司年产 6000 吨高性能永磁铁氧体器件项目信息，公开工期为 2018 年 3 月 6 日至 2018 年 3 月 16 日。

## 一、项目基本情况

中钢集团安徽天源科技股份有限公司年产 6000 吨高性能永磁铁氧体器件位于马鞍山市雨山区向山镇落星村，项目占地面积约 20 亩（13333 平方米），项目总投资 10486 万元，其中环保投资 115 万元。项目于 2016 年 1 月开工建设，目前已基本建设完成。

## 二、工程建设情况

年产 6000 吨高性能永磁铁氧体器件项目位于现有二期高性能永磁铁氧体瓦型磁体生产线内，该项目组成主要包括主体工程、配套工程（供水系统、排水系统、管网、供电）、环保工程等，实际建设工程情况内容见表 1。



表1 项目组成一览表

工程类别	单项工程名称	工程内容及规模	依托关系
主体工程	高性能永磁铁氧体瓦型磁体生产线	磨料车间、压型车间、烧结车间、磨洗车间、检验包装车间等	依托现有
配套工程	供水系统	生产新水来自厂区现有生产水管网，供水压力为0.35MPa	依托现有
	排水系统	区域内排水系统与厂区排水系统一致，采用雨污分流制排水系统，就近接入厂区排水系统	依托现有
	供电系统	依托厂区内现有供电系统，年用电量1680万kwh	依托现有
环保工程	生产废水处理	项目湿磨、磨削、清洗废水经多级沉淀后循环利用；湿压成型废水经一体化污水处理装处理达标后回用于湿磨，不外排。	新建
	生活污水处理	化粪池	依托现有
	无组织粉尘	通风扇	依托现有
	噪声控制	采用低噪声设备并采取隔声、减震措施。	依托现有
	固体废物处理	废乳化液经回收后重复使用、废包装桶由厂家回收，不合格品、废坏件、沉淀池回收的废磁粉作原料回用，废钢球、废包装材料由废品回收站回收处理，办公垃圾由环卫处定时清运	依托现有
储运工程	原料区、成品区	位于生产厂房东侧，占地面积约4000m <sup>2</sup>	新建

### 三、防治污染设施的建设情况

我公司按照环保“三同时”制度的要求，落实了环评报告中提出的各项环保措施。

#### 1、配料粉尘

通过加强车间通风和厂房密闭来控制无组织粉尘。

#### 2、水污染防治措施

##### (1) 生活污水

生活污水经化粪池处理后排入厂区附近的沟渠。

##### (2) 生产废水

项目湿磨、磨削、清洗废水经多级沉淀后循环利用；湿压成型废水经一体化污水处理装处理达标后回用于湿磨，不外排。

### 3、噪声污染防治措施

采用合理布局、厂房隔声、设备减震的方式对其进行治理。

### 4、固体废物处理与处置

本项目产生的固体废物主要有：废乳化液包装桶、不合格产品、废坯件、沉淀池回收的磁粉、废钢球、废弃的包装材料以及办公垃圾。其中乳化液包装桶由厂家回收；不合格产品、废坯件、沉淀池回收的磁粉经粉碎后作为原料回用；废钢球、废包装材料收集后统一交由废品回收站回收处理；办公生活垃圾由环卫部门定期清运。

### 四、“三同时”手续落实情况

2015年10月30日，雨山区环境保护局对项目环境影响报告表进行了批复，同意项目实施，目前项目主体工程与环保工程等基本按照“三同时”要求建设完成。

### 五、企业承诺

我公司承诺，严格执行国家产业政策和环境保护法律法规，认真落实环评及批复提出的生态保护和污染防治措施，加强环保设施运行、维护和管理，确保污染物达标排放。

### 六、接受监督

我公司对所公开的信息的真实性、准确性负责，接受环保部门及社会各界的监督。

雨山区环境保护：0555-2322837

建设单位：中钢集团安徽天源科技股份有限公司

联系人：李劲松

联系电话：0555-5200566

企业负责人：毛海波

中钢集团安徽天源科技股份有限公司

2018年3月6日

